



Schnelle Inbetriebnahme und Diagnose dank Klartextanzeige und integrierter SPS auf CODESYS-Basis

- Der M400 bietet zusätzlich eine optionale, erweiterte LCD-Bedieneinheit, einen frequenzgeführten Master-Slave-Betrieb und eine Onboard-SPS.
- Einfaches Upgrade bereits vorhandener Commander SK-Umrichter mit LogicStick.

Der M400 minimiert Ausfallzeiten durch seine optionale, fortschrittliche, intuitiv zu bedienende LCD-Bedieneinheit mit Klartext in mehreren Sprachen für eine schnelle Inbetriebnahme und Diagnose. Die Onboard-SPS auf Basis von CODESYS mit einer Echtzeitfunktion kann für einfache Steuerungsaufgaben eingesetzt werden und erweitert die Anwendungsmöglichkeiten des Umrichters erheblich.

Weitere Vorteile des Unidrive M400:

Maximaler Produktivität bei gleichzeitigem Schutz von Personen und Maschinen und problemloser Einhaltung der Sicherheitsrichtlinien für Maschinen

- Doppelte STO für Integration des Sicherheitssystems ohne externe Komponenten.

Erhöhte Produktivität und weniger Ausfallzeiten durch Integration in das Automatisierungssystem

- Eine optionale RS485-Schnittstelle sowie eine breite Palette von SI-Modulen für Feldbus-Kommunikation ermöglichen Fernsteuerung und Ferndiagnosen über verschiedene Netzwerke.
- Die E/A können so konfiguriert werden, dass Encoder- oder Frequenz-/Richtungssignale zur Frequenzsteuerung verwendet werden können.

Reduzierung von Maschinengröße und -kosten

- Kompakte Abmessungen des Umrichters; eines der kleinsten Geräte seiner Klasse.
- Erweiterte Funktionalität durch Programmierung der Onboard-SPS sorgt für eine kostengünstige Lösung und begrenzt zusätzliche Ausrüstung wie SPS und Sicherheitsschütze auf ein Minimum.

Energieeinsparung

- Geringe Verluste – Effizienz bis zu 98% sowie Standby-Modus mit geringem Stromverbrauch.

Typische Anwendungen:

- Drehzahlsteuerung von Förderanlagen, Verdrängerpumpen, Anlagen für Materialtransport, Schneide- oder Holzbearbeitungsmaschinen, bei denen eine schnelle Diagnostik erforderlich ist.

Hauptmerkmale

Leistungsbereich (hohe Überlast):	0,25 – 110 kW
Netzanschluss:	110 V-Geräte: 1-phasig 230 V-Geräte: 1- oder 3-phasig, ab Baugröße 4: 3-phasig 400 V- bis 690 V-Geräte: 3-phasig

Standardmerkmale

Intelligenz:	Onboard-SPS
Geberanschlüsse:	Encoder-Eingang – frequenzgeführter Master-/Slave-Betrieb

Maschinensicherheit: **2 x Safe-Torque-Off-Anschlussklemmen SIL3-/PLe-konform**

Bedieneinheit:	Bedieneinheit als Option
Steckplätze für Optionsmodule:	1 (ab Baugröße 2)

Optionen

Bedieneinheit:	LCD, abnehmbar, Klartext, mehrsprachig LCD, extern montierbar, Klartext, mehrsprachig
----------------	--

SI-Module: Kommunikation, zusätzliche E/A

Adapter: Speicheradapter und AI-485-Adapter

Kopieren der Parameter: PC-Programm, SD-Karte

Netzspannungen	
100 V (100 V - 120 V ±10%)	X
200 V (200 V - 240 V ±10%)	X
400 V (380 V - 480 V ±10%)	X
575 V (500 V - 575 V ±10%)	X
690 V (500 V - 690 V ±10%)	X

Ansteuerung	
Vektorsteuerung oder U/f-Regelung für Asynchronmotoren	X
Rotorflussregelung für Asynchronmotoren ohne Geber (RFC-A)	X
Geberlose Ansteuerung von Synchronmotoren (RFC-S)	
Rotorflussregelung von Asynchronmotoren mit Geber (RFC-A)	
Ansteuerung von Synchronmotoren mit Geber (RFC-S)	
Netzurückspeisung mit Active Front End (AFE)	